

# REVETEMENTS ANTI-CORROSION ET ANTI-ABRASION

## PROPRIETES PRINCIPALES

PROPRIETE	ALUMA COAT – TW (Truelle)	ALUMA COAT – BR (Brosse ou spray)
Type	Revêtement bicomposants, base résine époxy dopée avec 80-85% de grains Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> spériques	Revêtement bicomposants, base résine époxy dopée avec 80% de poudres fines céramiques
Couleur	Blanc	Terre cuite marron et grise
Aspect	Pâte granuleuse très visqueuse	Pâte lisse très visqueuse
Taille moyenne de grain	0.4mm - 0.8mm	60 - 65 microns.
Ratio de mélange: Résine époxy avec poudres/grains céramiques // Durcisseur liquide	100g pour 4g de durcisseur liquide (en poids)	100g pour 8g de durcisseur liquide (en poids)
Conservation à 25°C 500g de mélange	30 - 45 minutes	30 - 45 minutes
Temps de début de prise à 25°C	4 - 5 heures	4 - 5 heures
Temps pour durcissement à 25°C	24 heures pour une épaisseur de 5 à 6 mm	24 heures pour une épaisseur de 0.8 à 1 mm
Application	Truelle	Brosse ou Spray
Diluants possible acétone / xylène pour désépaissir le revêtement	La dilution avec de l'acétone ou le xylène n'est pas recommandée	Diluer avec 5 à 10% pour application à la brosse selon la consistance désirée. Pour le spray, diluer autant que nécessaire.
Temps entre deux couches de revêtement	Double couche déconseillée	Possible après environ 6-8h quand la 1ère couche ne colle plus au doigt
Epaisseur recommandée	Environ 5 - 6 mm	Environ 0.8 - 1 mm
Surface couverte par kg de mélange	Environ 0.1 m <sup>2</sup> /kg pour 5mm d'épaisseur	Environ 0.7m <sup>2</sup> /kg pour épaisseur 0.8-1.0mm
Temp. Max. service	150°C / 302°F	150°C / 302°F
Résistance à la compression selon norme ASTM-695	840 kg/cm <sup>2</sup>	840 Kg/cm <sup>2</sup>
Résistance à la flexion (ASTM-790)	700 kg/cm <sup>2</sup>	700 kg/cm <sup>2</sup>
Rés. Arrachement	90 - 95 Mpa.	90 - 95 MPa
Dureté Shore "D" (ASTM-D-2240)	85-90	85-90
Test cyclage salin norme ASTM B-117-97 (400 heures à 35°C, pH 7.2, humidité 95%)	Pas de changement observé.	Pas de changement observé.

**R = Recommandé**

## PROPRIETES CHIMIQUES - Température Max.

	Aluma Coat TW	Aluma Coat BR
Température Maximum	150°C	150°C
Acide acétique	R 50%	R 50%
Acide acétique glacial	NR	NR
Acétone	NR	NR
Ammoniaque liquide	R 20%	R 20%
Alcool de benzyle	NR	NR
Chlorure de calcium	R 20%	R 20%
Hydroxyde de calcium	R 30%	R 30%
Chlore gazeux	NR	NR
Acide chromique	R 10%	R 10%
Acétate d'éthyl	NR	NR
Formaldéhyde	R 25%	R 25%
Acide hydrochlorique	R 5%	R 5%
Acide hydrochlorique	NR 36%	NR 36%
Acide lactique	R 5%	R 5%
Chlorure de magnésium	R 25%	R 25%
Sulfate de magnésium	R 25%	R 25%
Acide maléique	R 30%	R 30%
Méthyl éthyl ketone	NR	NR
Acide nitrique	R 25%	R 25%
Huiles minérales	R	R
Acide oléique	R 30%	R 30%
Acide oxalique	R 50%	R 50%
Acide phosphorique	R 30%	R 30%
Hydroxyde de potassium	NR	NR
Acide phtalique	R 25%	R 25%
Acide salicylique	R 30%	R 30%
Hydroxyde de sodium	NR	NR
Acide sulphurique	R 25%	R 25%
Toluène	NR	NR
Urée	R 50%	R 50%
Urine	R 50%	R 50%
Acide urique	R 50%	R 50%
Eau	R	R
Xylène	NR	NR
Sels de zinc	R 50%	R 50%

## PROPRIETES CHIMIQUES - Produits Alimentaires

	Aluma Coat TW	Aluma Coat BR
Nourriture pour bébé	R	R
Bière	R	R
Sirop de chocolat	R	R
Thé Café	R	R
Farine de gluten	NR	NR
Lard	R	R
Jus d'orange	R	R
Lait et produits laitiers	R	R
Sucre et solutions sucrées	R	R
Epices	R	R
Vin rouge	R	R
Vin blanc	R	R

**NR = Non Recommandé**