

**Tolérances sur Diamètre, Longueur et Flèche selon DIN 40 680 (sans usinage) - 1983**

Dimension nominale D pour diamètre et longueur en mm	Degré de précision		Dimension nominale D pour longueur en mm	Degré de précision	
	Large Tolérance en mm	Moyenne Tolérance en mm		Large Flèche en mm	Moyenne Flèche en mm
<b>D ≤ 4</b>	<b>+ / - 0.4</b>	<b>+ / - 0.15</b>	<b>D ≤ 30</b>	<b>+ / - 1.7</b>	<b>+ / - 0.15</b>
<b>4 &lt; D ≤ 6</b>	<b>+ / - 0.6</b>	<b>+ / - 0.20</b>	<b>30 &lt; D ≤ 40</b>	<b>+ / - 1.8</b>	<b>+ / - 0.20</b>
<b>6 &lt; D ≤ 8</b>	<b>+ / - 0.7</b>	<b>+ / - 0.25</b>	<b>40 &lt; D ≤ 50</b>	<b>+ / - 1.9</b>	<b>+ / - 0.25</b>
<b>8 &lt; D ≤ 10</b>	<b>+ / - 0.8</b>	<b>+ / - 0.30</b>	<b>50 &lt; D ≤ 60</b>	<b>+ / - 2.0</b>	<b>+ / - 0.30</b>
<b>10 &lt; D ≤ 13</b>	<b>+ / - 1.0</b>	<b>+ / - 0.35</b>	<b>60 &lt; D ≤ 70</b>	<b>+ / - 2.1</b>	<b>+ / - 0.35</b>
<b>13 &lt; D ≤ 16</b>	<b>+ / - 1.2</b>	<b>+ / - 0.40</b>	<b>70 &lt; D ≤ 80</b>	<b>+ / - 2.1</b>	<b>+ / - 0.40</b>
<b>16 &lt; D ≤ 20</b>	<b>+ / - 1.2</b>	<b>+ / - 0.45</b>	<b>80 &lt; D ≤ 90</b>	<b>+ / - 2.2</b>	<b>+ / - 0.45</b>
<b>20 &lt; D ≤ 25</b>	<b>+ / - 1.5</b>	<b>+ / - 0.50</b>	<b>90 &lt; D ≤ 100</b>	<b>+ / - 2.3</b>	<b>+ / - 0.50</b>
<b>25 &lt; D ≤ 30</b>	<b>+ / - 1.5</b>	<b>+ / - 0.55</b>	<b>100 &lt; D ≤ 110</b>	<b>+ / - 2.4</b>	<b>+ / - 0.55</b>
<b>30 &lt; D ≤ 35</b>	<b>+ / - 2.0</b>	<b>+ / - 0.60</b>	<b>110 &lt; D ≤ 125</b>	<b>+ / - 2.5</b>	<b>+ / - 0.65</b>
<b>35 &lt; D ≤ 40</b>	<b>+ / - 2.0</b>	<b>+ / - 0.65</b>	<b>125 &lt; D ≤ 140</b>	<b>+ / - 2.6</b>	<b>+ / - 0.70</b>
<b>40 &lt; D ≤ 45</b>	<b>+ / - 2.0</b>	<b>+ / - 0.70</b>	<b>140 &lt; D ≤ 155</b>	<b>+ / - 2.7</b>	<b>+ / - 0.80</b>
<b>45 &lt; D ≤ 50</b>	<b>+ / - 2.5</b>	<b>+ / - 0.80</b>	<b>155 &lt; D ≤ 170</b>	<b>+ / - 2.9</b>	<b>+ / - 0.85</b>
<b>50 &lt; D ≤ 55</b>	<b>+ / - 2.5</b>	<b>+ / - 0.90</b>	<b>170 &lt; D ≤ 185</b>	<b>+ / - 3.0</b>	<b>+ / - 0.90</b>
<b>55 &lt; D ≤ 60</b>	<b>+ / - 2.5</b>	<b>+ / - 1.00</b>	<b>185 &lt; D ≤ 200</b>	<b>+ / - 3.1</b>	<b>+ / - 1.00</b>
<b>60 &lt; D ≤ 70</b>	<b>+ / - 3.0</b>	<b>+ / - 1.20</b>	<b>200 &lt; D ≤ 250</b>	<b>+ / - 3.5</b>	<b>+ / - 1.25</b>
<b>70 &lt; D ≤ 80</b>	<b>+ / - 3.5</b>	<b>+ / - 1.40</b>	<b>250 &lt; D ≤ 300</b>	<b>+ / - 3.9</b>	<b>+ / - 1.50</b>
<b>80 &lt; D ≤ 90</b>	<b>+ / - 4.0</b>	<b>+ / - 1.60</b>	<b>300 &lt; D ≤ 350</b>	<b>+ / - 4.3</b>	<b>+ / - 1.75</b>
<b>90 &lt; D ≤ 100</b>	<b>+ / - 4.5</b>	<b>+ / - 1.80</b>	<b>350 &lt; D ≤ 400</b>	<b>+ / - 4.7</b>	<b>+ / - 2.00</b>
<b>100 &lt; D ≤ 110</b>	<b>+ / - 5.0</b>	<b>+ / - 2.00</b>	<b>400 &lt; D ≤ 450</b>	<b>+ / - 5.1</b>	<b>+ / - 2.25</b>
<b>110 &lt; D ≤ 125</b>	<b>+ / - 5.5</b>	<b>+ / - 2.20</b>	<b>450 &lt; D ≤ 500</b>	<b>+ / - 5.5</b>	<b>+ / - 2.50</b>
<b>125 &lt; D ≤ 140</b>	<b>+ / - 6.0</b>	<b>+ / - 2.50</b>	<b>500 &lt; D ≤ 600</b>	<b>+ / - 6.3</b>	<b>+ / - 3.00</b>
<b>140 &lt; D ≤ 155</b>	<b>+ / - 6.5</b>	<b>+ / - 2.80</b>	<b>600 &lt; D ≤ 700</b>	<b>+ / - 7.1</b>	<b>+ / - 3.50</b>
<b>155 &lt; D ≤ 170</b>	<b>+ / - 7.0</b>	<b>+ / - 3.00</b>	<b>700 &lt; D ≤ 800</b>	<b>+ / - 7.9</b>	<b>+ / - 4.00</b>
<b>170 &lt; D ≤ 185</b>	<b>+ / - 7.5</b>	<b>+ / - 3.40</b>	<b>800 &lt; D ≤ 900</b>	<b>+ / - 8.7</b>	<b>+ / - 4.50</b>
<b>185 &lt; D ≤ 200</b>	<b>+ / - 8.0</b>	<b>+ / - 3.80</b>	<b>900 &lt; D ≤ 1000</b>	<b>+ / - 9.5</b>	<b>+ / - 5.00</b>
<b>200 &lt; D ≤ 250</b>	<b>+ / - 9.0</b>	<b>+ / - 4.20</b>	<b>1000 &lt; D</b>	<b>+ / - 1.5+0.8% x L</b>	<b>+ / - 0.5% x L</b>
<b>250 &lt; D ≤ 300</b>	<b>+ / - 10.0</b>	<b>+ / - 4.60</b>		<b>Avec L = longueur de la pièce</b>	
<b>300 &lt; D ≤ 350</b>	<b>+ / - 11.0</b>	<b>+ / - 5.00</b>			
<b>350 &lt; D ≤ 400</b>	<b>+ / - 12.0</b>	<b>+ / - 5.50</b>			
<b>400 &lt; D ≤ 450</b>	<b>+ / - 13.0</b>	<b>+ / - 6.10</b>			
<b>450 &lt; D ≤ 500</b>	<b>+ / - 14.0</b>	<b>+ / - 6.80</b>			
<b>500 &lt; D ≤ 600</b>	<b>+ / - 15.0</b>	<b>+ / - 7.60</b>			
<b>600 &lt; D ≤ 700</b>	<b>+ / - 16.0</b>	<b>+ / - 8.30</b>			
<b>700 &lt; D ≤ 800</b>	<b>+ / - 17.5</b>	<b>+ / - 9.00</b>			
<b>800 &lt; D ≤ 900</b>	<b>+ / - 19.0</b>	<b>+ / - 9.50</b>			
<b>900 &lt; D ≤ 1000</b>	<b>+ / - 20.0</b>	<b>+ / - 10.00</b>			
<b>1000 &lt; D</b>	<b>+ / - 0.2 x D</b>	<b>+ / - 0.01 x D</b>			

Ceci sont nos tolérances standard. Grâce à nos procédés modernes de production nous pouvons atteindre des valeurs de tolérances beaucoup plus serrées.

Pour des tolérances spéciales, nous consulter.

Précision	Large	Moyenne
<b>DIN VDE 0335, Type C- Méthode de fabrication</b>	<b>530 610 799</b>	<b>530 610 799</b>
<b>Coulé, extrudé Ø &gt; 30 mm</b>	▪ ▪ ▪	
<b>Coulé, extrudé Ø ≤ 30 mm</b>		▪ ▪ ▪