

## **Présentation des matériaux**

### **AluSIK 60 ZA**

Silicate d'alumine étanche (avec 60% d'alumine), économique, avec une haute résistance mécanique et une haute température limite d'application. Typiquement utilisé comme tube support dans les fours, gaines de protection pour thermocouple et tubes isolant diélectrique.

Marques équivalentes courantes: 10A; Pythagoras; Mulfrax; MV20/30; AP; IAP; Triangular Mullite.

### **AluSIK 99 ZA**

Alumine frittée dense étanche (avec 99.7% d'alumine), excellente résistance mécanique, excellente résistance à la corrosion. Utilisé dans les applications à très haute température sous vide ou non, et recommandé pour les fils de thermocouple à base de platine.

Marques équivalentes courantes: Alsint; TEH; Rubalit; Purox; AD-99; RA; AP35; 998, AL23.

### **AluSIK 80 ZA**

Silicate d'alumine poreux (avec 75% d'alumine), exceptionnelle résistance au choc thermique, bonne résistance mécanique. Typiquement utilisé dans les fours requérant une température limite d'application extrême pour un tube poreux.

Marques équivalentes courantes: Sillimantin 60; H grade; Corundum; Sillimanite.

### **AluSIK 60 ZB**

Silicate d'alumine poreux (avec 60% d'alumine), avec une bonne résistance au choc thermique. Principalement utilisé comme support de résistance électrique. Matériau très économique.

Marques équivalentes courantes: Sillimantin 60; HE grade; Corundum; Sillimanite.

### **CarSIK 70 ZA**

Matériau poreux à 70% de carbure de silicium lié par de la mullite avec des propriétés de non-mouillage par les métaux et une très bonne résistance au choc thermique. Largement utilisé en immersion et dans les fours de traitement thermique. Marques équivalentes courantes: Refrax; Silicon Carbide; SIC 70.

### **CarSIK 90 ZA**

Matériau poreux à 90% de carbure de silicium lié par de la mullite avec une excellente résistance au choc thermique et une haute conductivité thermique. Marques équivalentes courantes: Refrax; Silicon Carbide; SIC 90.